



İşletmemiz 2008 yılından bu zamana sektöründe aralıksız hizmet vermektedir.

Marka gözetmeksizin elektrik motorların, generatörlerin ve kuru tip trafoların sarım, bakım ve onarım işlemlerini 20 yılı aşan tecrübesi, deneyim ve uzman personel kadrosu ile gerçekleştirmektedir.

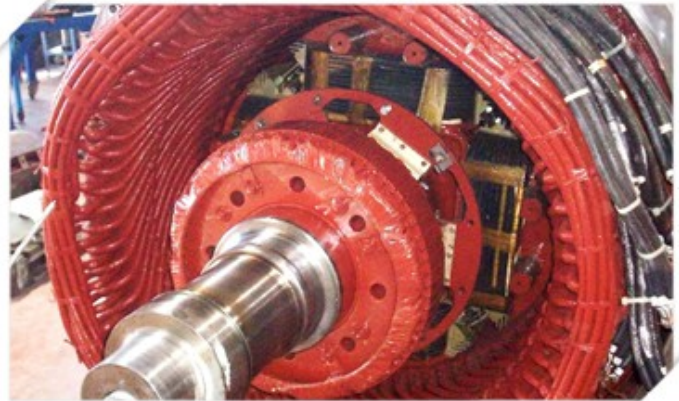
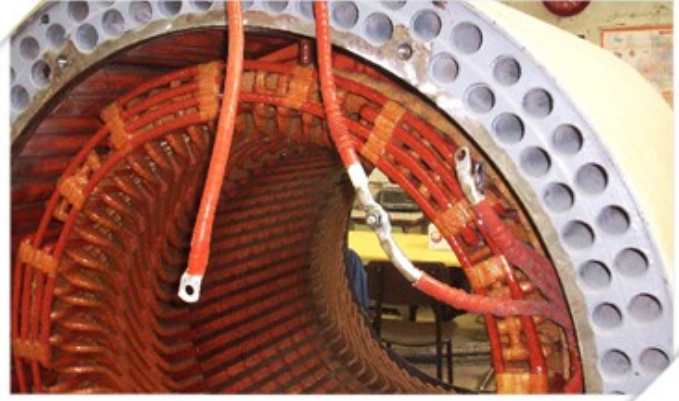
İşletmemiz siz değerli müşterilerimizin beklentileri doğrultusunda hızlı ve kesin olarak gerçekleştirmek hedeflerini gözetmektedir.

Her alanda yenilik, firmamızın temellerini ve geleceğini oluşturan değerlerden birisidir. Elektrik makinalarının işletmelerin hayat kaynağı olduğu bilinciyle firmamız ileri teknoloji test ve sarım ekipmanları ile müşterilerimizin çözüm ortağı olmaktadır.

Firmamızın faaliyet alanları kısaca ;

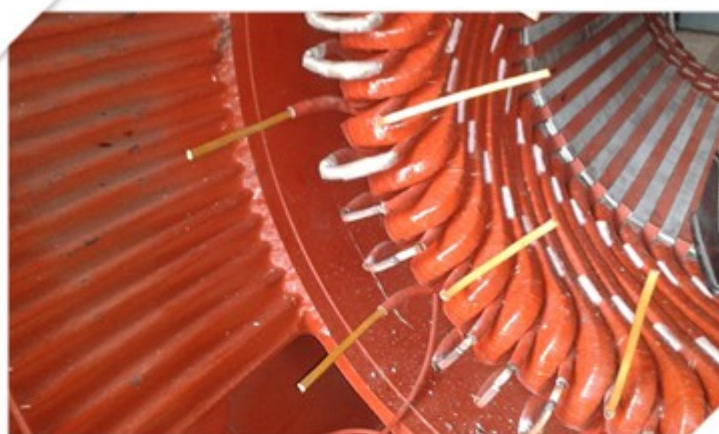
- Orta Gerilim Motor Sarımı ve Onarımı
- AC Motorlarının Sarımı ve Onarımı
- DC Motorlarının Sarımı ve Onarımı
- Forklift Motorlarının Sarımı ve Onarımı
- Alternatör Sarımı ve Onarımı
- Rotor Sarımı ve Onarımı
- Kuru Tip Trafo Sarımı ve Onarımı
- Cer Motoru Sarımı ve Onarımı
- Elektrikli Araç Motoru Sarımı ve Onarımı
- Kömür Barası-Tutucusu
- Motor Bobinaj Sarım Testleri ve Muayenesi

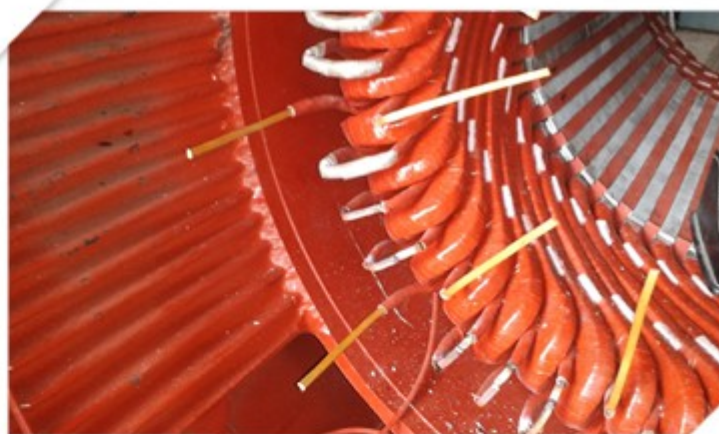
Orta Gerilim Motor Sarımı

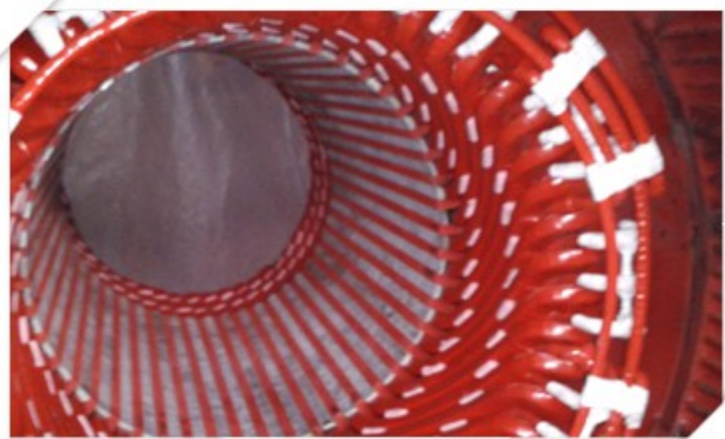
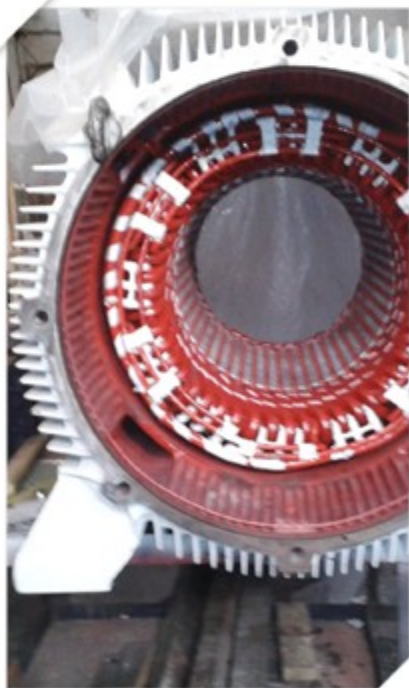


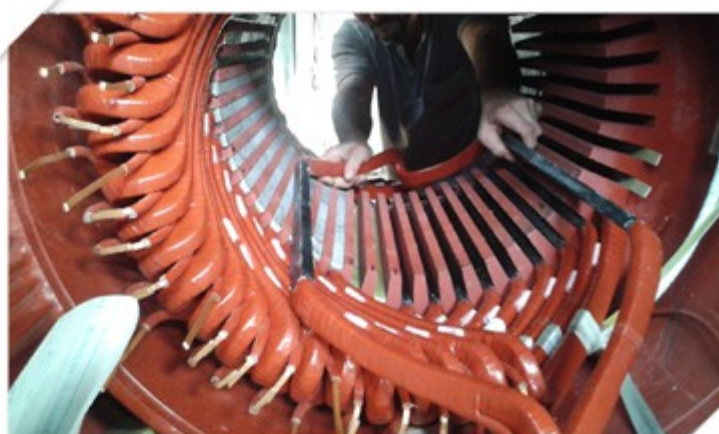
- Motor statorunda bulunan tüm sargılar saç paketlere zarar vermeden sökülür ve oluklar temizlenir.
- Stator saç paketi ısınma testi yapılır. Olumsuzluk tespit edilirse saç paket araları açılır veya uygun şekilde tamir edilir.
- Yeni imal edilecek bobinler iletken kesiti, spir sayısı ve diğer özellikler açısından motorun orijinal sargılarına uygun olarak sarımı yapılır.
- Stator sargıları orijinale uygun olarak elektrolitik tam tavlı bakır iletkenleri üzerine F sınıfı yalıtımlı olarak hazırlanır. Sargı izolasyonları minimum 150 C derece sıcaklığa dayanmaktadır.
- Sarılacak bobin gruplarında folyo sarıldıktan sonra çift kat çapraz yönde cam elyaf bantla sarılmış yüksek izolasyon seviyeli vernikle izole edilmiş bakır teller kullanılır.
- Bobinin düz kısmı (ankoşlara girecek kısım) ısı ile sertleşen epoksi , mika, cam kumaş bileşimi folyo veya bant malzeme ile izole edilir. Sarım çok sıkı yapılır. İzolasyonun homojen olarak yapılması sağlanır.
- Formlanan bobinlerin ankoş içinde kalan kısımları uygun bantlarla sarıldıktan sonra ve basınç altında 4 saat preslenir.
- Bobinlerin formlanması sırasında bakır iletkenin yorulmaması sağlanır. Çünkü büyük güçlü motorlarda yol verme akıntıları yorulan yerlerde hasara neden olabilir.
- Bobinlerin kafa kısmı uygun izolasyon malzemesi ile uygun kalınlıkta sarılır. Oyuk içinde kullanılan malzemeden daha esnek malzeme kullanılır.
- Ankoş içinde kullanılan izolasyon malzemesi ile bobin başında kullanılan malzeme boşluk ve potluk olmadan uygun şekilde birleştirilir.
- Bobinlerin oluk içindeki düz kısımlarına nüveden 2 cm dışarı çıkacak şekilde bindirmeli iletken bant sarılır ve iletken bandın üzerine 1 cm binecek şekilde oluk çıkışından itibaren 7-10 cm uzunluğunda bobinin kafa bölümlerine yarı iletken bant sarılır.
- Bobinlerin en üst kısmı neme, toza ve mekanik zorlanmalara karşı izolasyon bandı ile sarılır.
- Bobinlerin oyuklara gelecek düz tarafının dolgu ve düzgün potluklardan arınması için uygun reçine ile preslenmesi, kafa izolasyonunun birleşimini ve nem izolasyon bandını da içine alacak şekilde yapılır.
- İmal edilen bobinler standartlarına uygun gerilim testine tabi tutulur.
- Bobinler orijinaline uygun malzeme kullanılarak yeni imal edilen sıkıştırma takozları ile sıkıştırılır.
- Tüm sargı birleşme yerleri bindirmeli olarak gümüş kaynağı kullanılarak hassasiyetle yapılır. (Bobin içlerinde kesinlikle ekler yapılmamakla beraber hatalı ekler motorların arızalanmasına yol açacaktır.)
- Bobinler motora monte edilirken gerekli takozlarla bandajları yapılır. Sargı başlarıçemberlerle desteklenip motorların yükse devreye alma akımları ile oluşacak çok büyük kuvvetleri karşılayacak şekilde bandajlanır.
- Motor sargılarının alt kısımlarına 2 adet , üst kısımlarına da 1 adet çember koyulur ve sargılar bu çemberlere sıkıca bağlanır.
- Stator sarımı tamamlandıktan sonra vernikleme işlemi yapılır.
- Vernikleme işlemi bittikten sonra stator sıcak hava sirkülasyonunun olduğu fırında kurutulur.

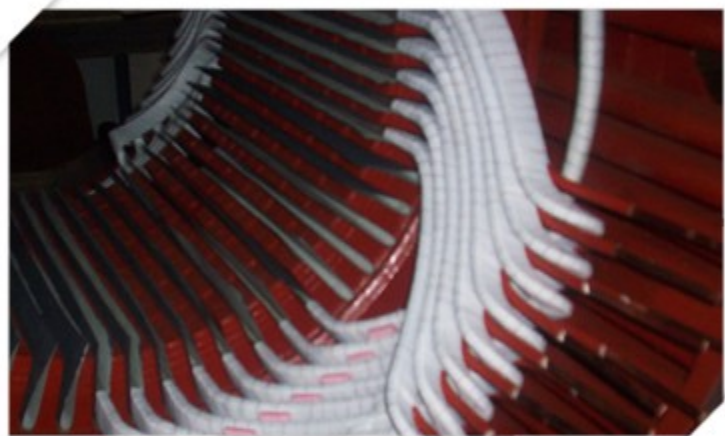
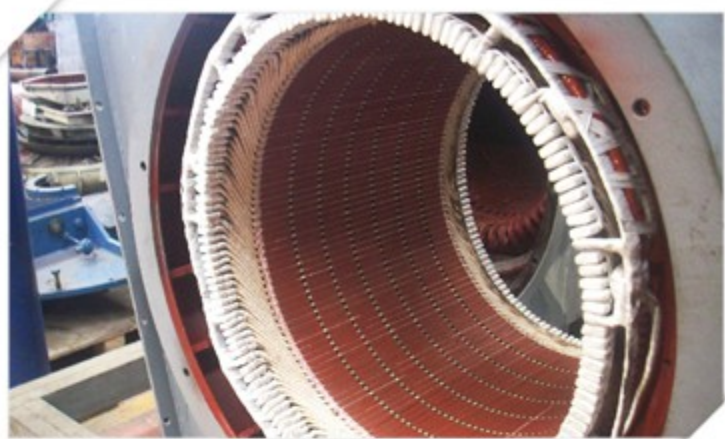








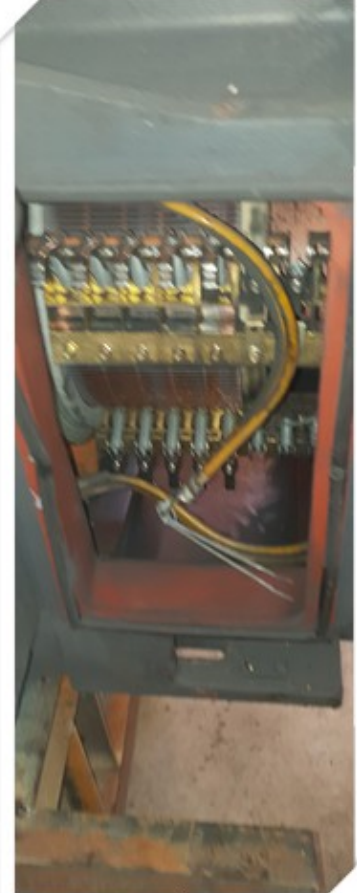
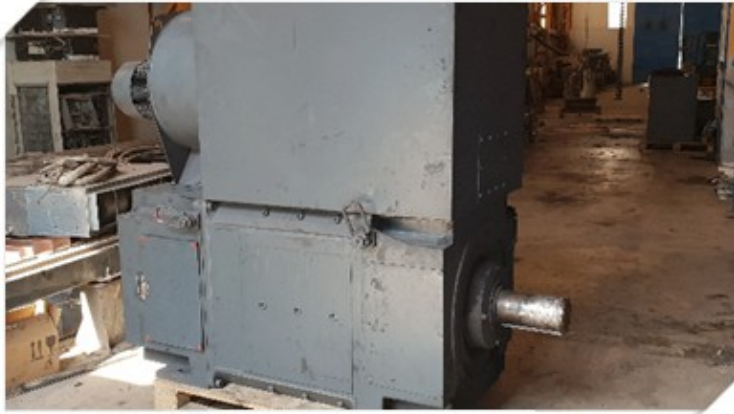






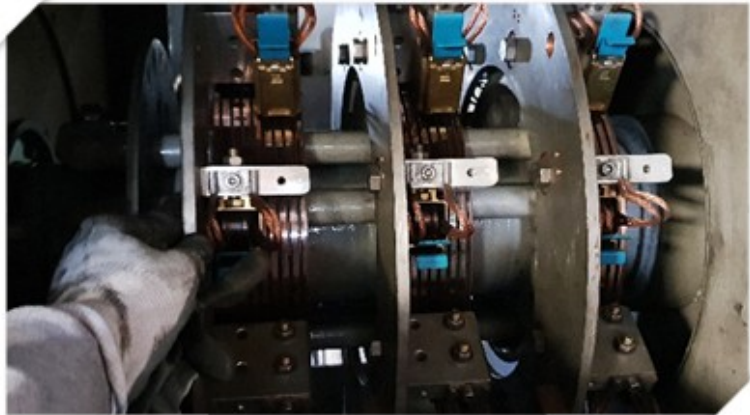
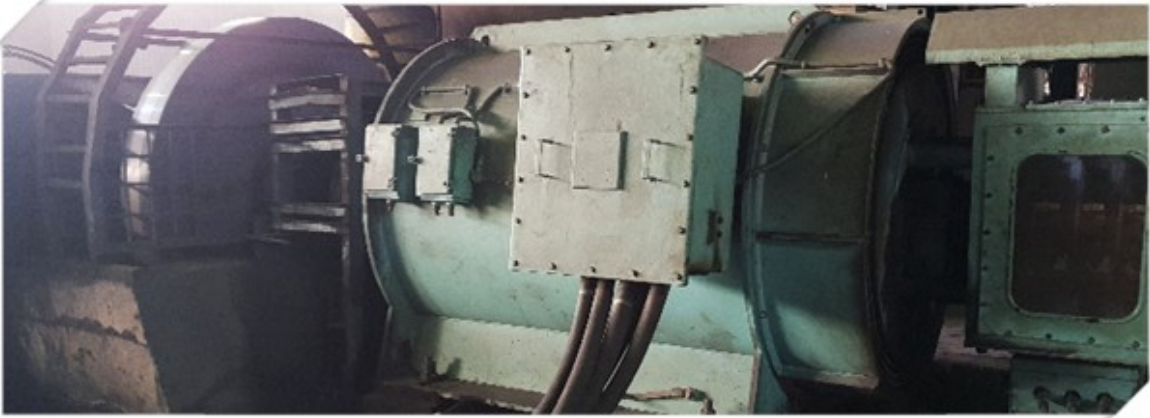
DC Motor Sarımı



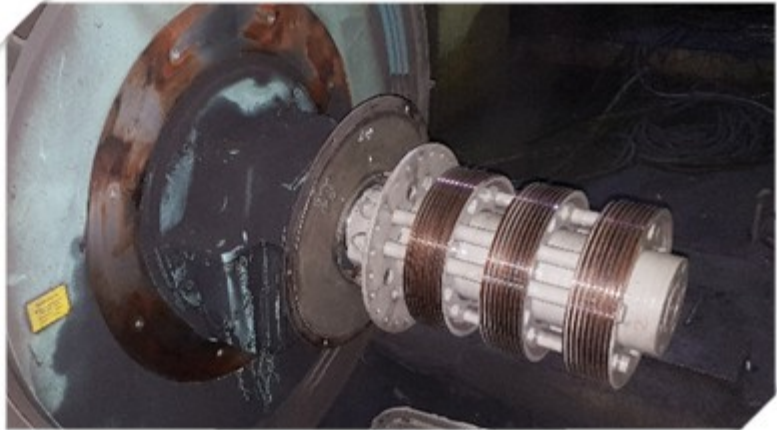


- Şönt
- Seri
- Kompunt
- Tako
- Servo
- Step

AC Motor Sarımı



- Asenkron
- Senkron
- Üniversal



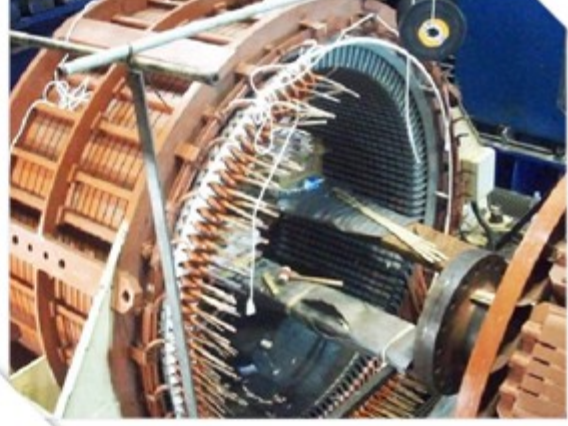
- Gölge Kutuplu
- Relüktans
- Dahlander

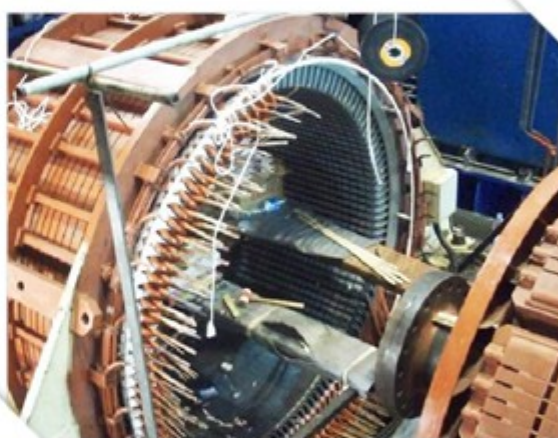


- Rep lsiyon
- Histeresiz

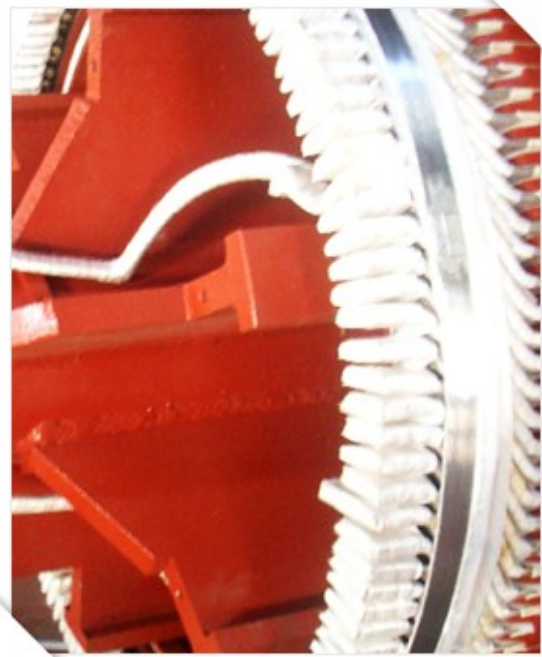
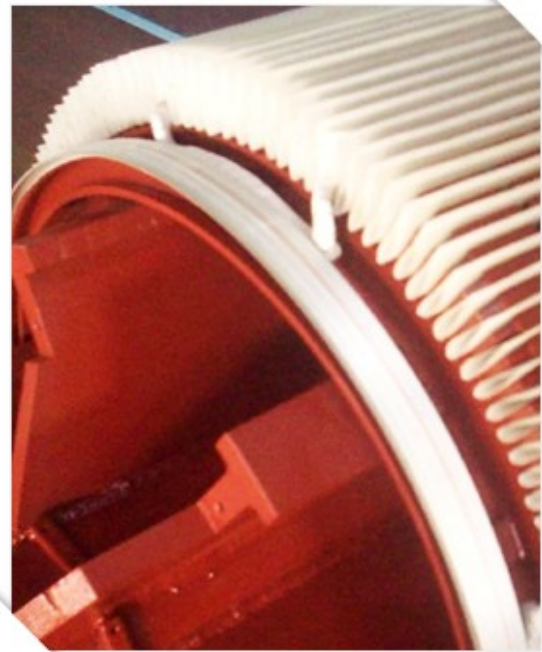


Alternatör Sarımı

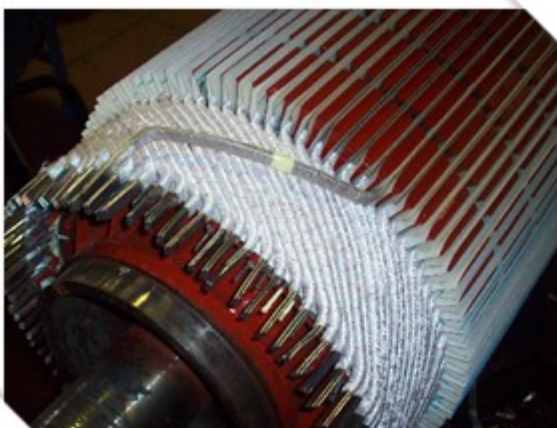
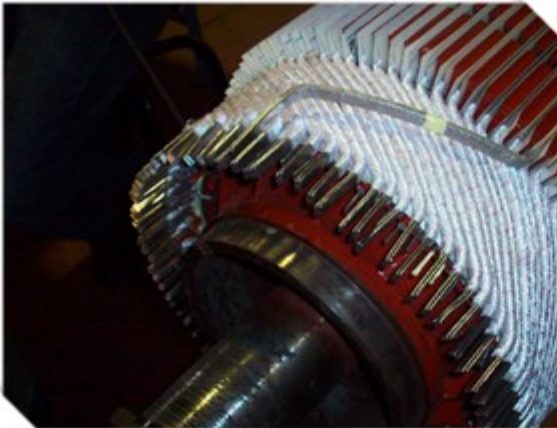
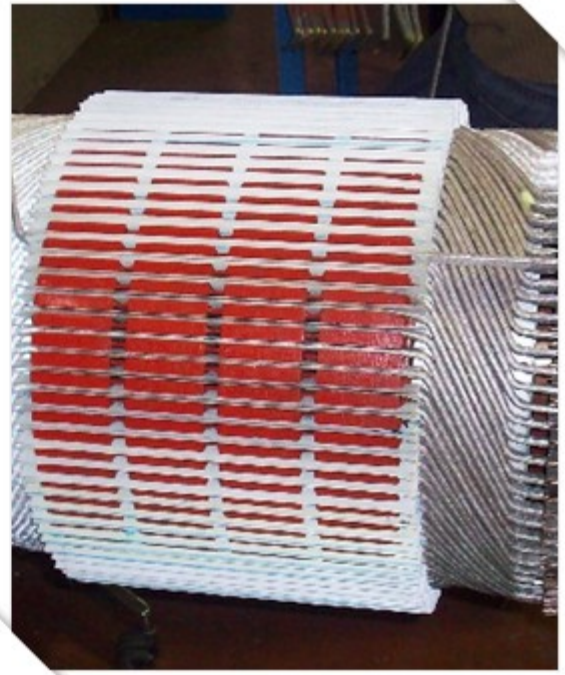




Rotor Sarımı



- Kısa devre Çubuğu Yenilenmesi
- İletişim Bileziği Değişimi
- Mil Değişimi
- Salgı Düzenleme ve Paso Alma
- Balans (ISO 1940/1)
- Rulman Yatağı Onarımı ve Burç Yapımı



Forklift Motor Sarımı



- Forklift Motoru Uçlarının Pabuçlandırılması
- Forklift Motorunun Uçlarının Kaynağı
- Forklift Motorunun Montajı







CAT

HYUNDAI

DOOSAN

DAEWOO

SAMSUNG

VOLVO

HITACHI KOMATSU

ISUZU

MITSUBISHI

Kawasaki KOBELCO

Sumitomo

CASE
CONSTRUCTION

FIAT

JCB

LIUGONG

KATO
PRECISION RAILROAD MODELS

NISSAN

IVECO

JCB

DEUTZ

Cummins

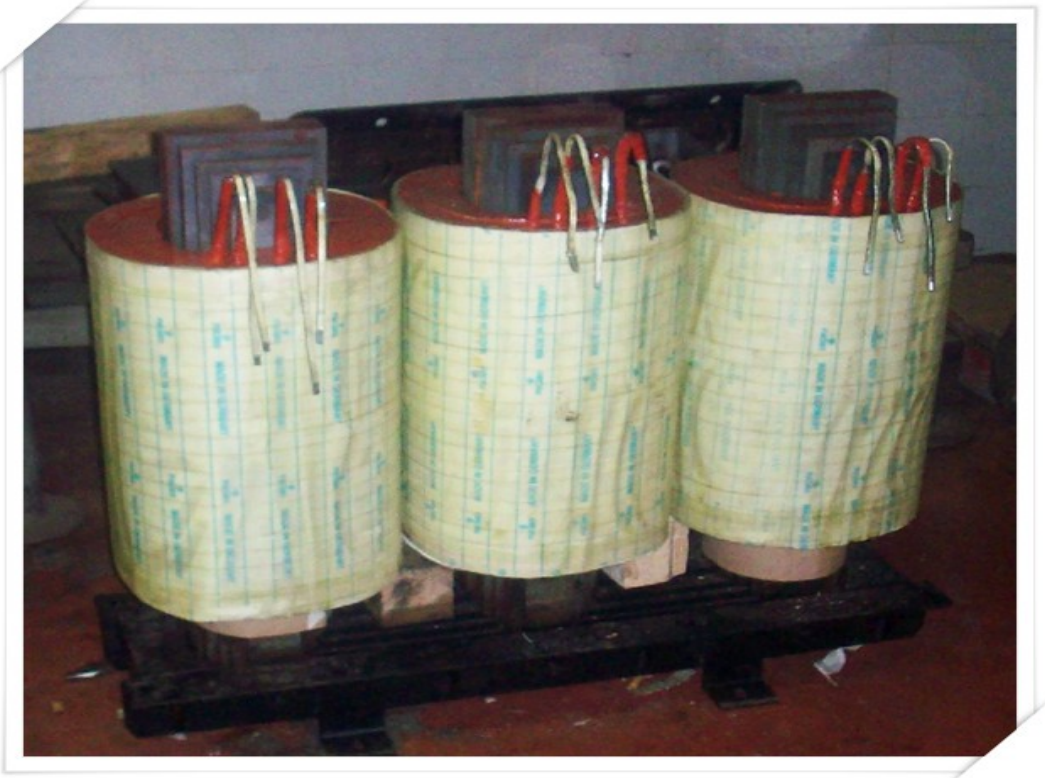
NEW HOLLAND

www.korfezbobinaj.com

MOTOR SARIMINI YAPTIĞIMIZ DİĞER FORKLİFT MARKALARI

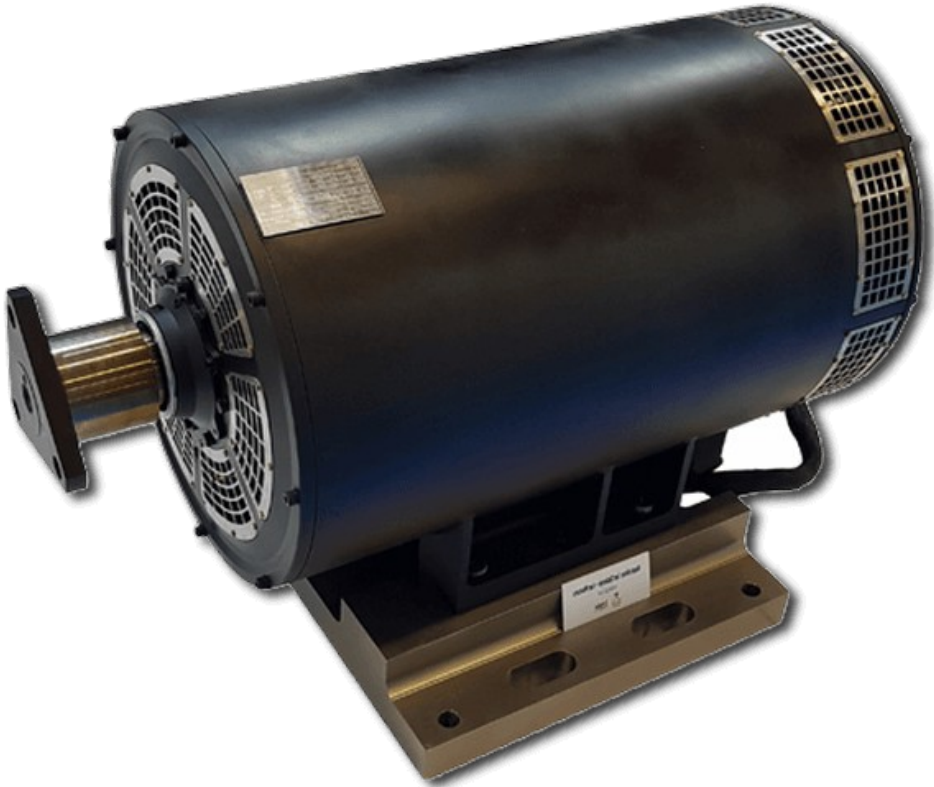
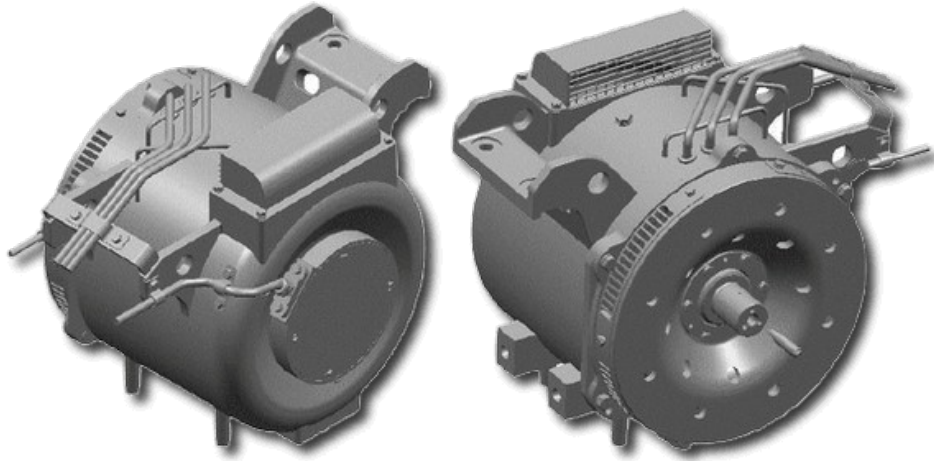
- Anhui Forklift Motoru Sarımı
- Ameise Forklift Motoru Sarımı
- Asimoto Forklift Motoru Sarımı
- Baoli Forklift Motoru Sarımı
- Caterpillar Forklift Motoru Sarımı
- Case Constuction Forklift Motoru Sarımı
- Clark Forklift Motoru Sarımı
- Combilift Forklift Motoru Sarımı
- Crown Forklift Motoru Sarımı
- CT-Power Forklift Motoru Sarımı
- Daewoo Forklift Motoru Sarımı
- Dalian Forklift Motoru Sarımı
- Deutz Forklift Motoru Sarımı
- Doosan Forklift Motoru Sarımı
- EP-Equipment Forklift Motoru Sarımı
- Faresin Forklift Motoru Sarımı
- Federal-Power Forklift Motoru Sarımı
- Fiat Forklift Motoru Sarımı
- Gimak Forklift Motoru Sarımı
- Godrej-Boyce Forklift Motoru Sarımı
- Hangcha Forklift Motoru Sarımı
- Hecha Forklift Motoru Sarımı
- Heli Forklift Motoru Sarımı
- Huahe Forklift Motoru Sarımı
- Hubtex Forklift Motoru Sarımı
- Hyster-Atlet Forklift Motoru Sarımı
- Hyundai Forklift Motoru Sarımı
- Indeks Forklift Motoru Sarımı
- Jam Forklift Motoru Sarımı
- JCB Forklift Motoru Sarımı
- Jungheinrich Forklift Motoru Sarımı
- Jac Forklift Motoru Sarımı
- Kawasaki Forklift Motoru Sarımı
- Kato Forklift Motoru Sarımı
- Kion-Group Forklift Motoru Sarımı
- Kobelce Forklift Motoru Sarımı
- Komatsu Forklift Motoru Sarımı
- Konecranes Forklift Motoru Sarımı
- Linde Forklift Motoru Sarımı
- Liugong Forklift Motoru Sarımı
- Lonking Forklift Motoru Sarımı
- Manitou Forklift Motoru Sarımı
- Merlo Forklift Motoru Sarımı
- Mitsubishi Forklift Motoru Sarımı
- Netlift Forklift Motoru Sarımı
- Mew Holland Forklift Motoru Sarımı
- Nissan Forklift Motoru Sarımı
- Okta Forklift Motoru Sarımı
- Om-Pimespo Forklift Motoru Sarımı
- Palettrans Forklift Motoru Sarımı
- Saez Forklift Motoru Sarımı
- Samsung Forklift Motoru Sarımı
- Still Forklift Motoru Sarımı
- Sumitomo Forklift Motoru Sarımı
- Tailift Forklift Motoru Sarımı
- TCM Lift Forklift Motor Sarımı
- Teu Forklift Motoru Sarımı
- Toyota Forklift Motoru Sarımı
- Xilin Forklift Motoru Sarımı
- W&W Forklift Motoru Sarımı
- Volvo Forklift Motoru Sarımı
- Yale Forklift Motoru Sarımı
- Ygs Forklift Motoru Sarımı
- Yuki Forklift Motoru Sarımı

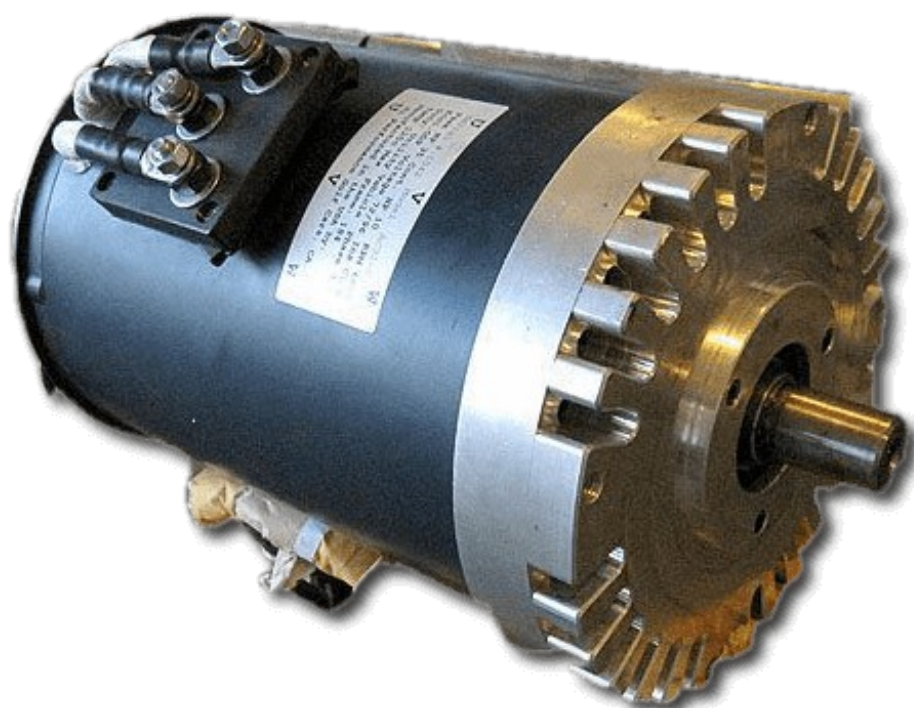
Kuru Tip Trafo Sarımı



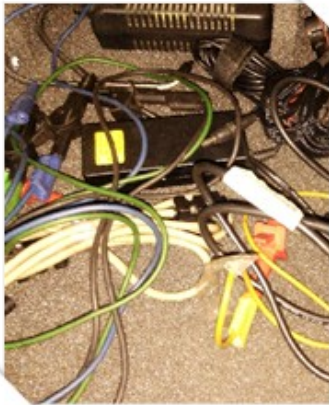
- Step-Lap MS Slisli Saçtan Kuru Tip Güç Trafosu
- Kaynak Makinaları Trafosu
- Elektromagnet ve Fren Bobini
- Seperatör
- İndüksiyon Bobini
- Manyetik Pleytlerin Sarımlarının Yenilenmesi

Cer Motor Sarımı

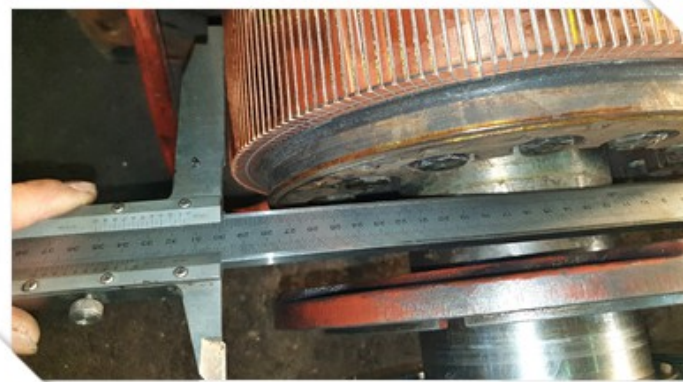
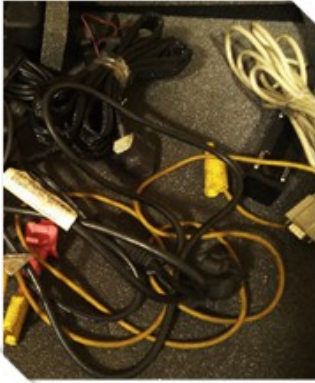




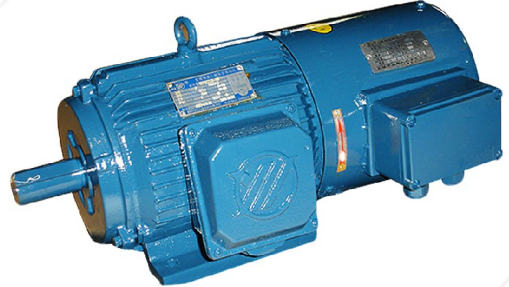
Test Muayene



- Meger Testi
- Mili Ohm Metre Testi
- LCR Metre Testi
- Amper Muayenesi
- Growler ve Prufrex Testi
- Surge Testi
- Nüve Kısadevre Testi
- Nötr Eksen Testi



Kule Vinç Motor Sarımı



Elektro Magnet Sarımı

Bakır veya alüminyum iletken olarak ,yassı ,yuvarlak veya levha iletkenden herçeşit kaldırıcı manyet veya seperatörlerin sarımını yapmaktayız.



Elektrikli Araç Motor Sarımı





~ ADRES ~

[Evliya Çelebi Mh. Genç Osman Cd. Ebe Sk. No:14/A İçmeler-Tuzla / İstanbul -TÜRKİYE](#)

~ İLETİŞİM ~

Telefon : +90 216 447 47 57
Faks : +90 216 447 47 58
Whatsapp : +90 541 966 08 45

~ WWW ~

Web : <https://www.korfezbobinaj.com>
Facebook : [@korfezbobinaj](#)
Instagram : [@korfezbobinaj](#)

~ E-MAIL ~

Bilgi : info@korfezbobinaj.com
Servis : servis@korfezbobinaj.com
Muhasebe : muhassebe@korfezbobinaj.com

www.korfezbobinaj.com



Our company has been providing uninterrupted service in the sector since 2008.

Regardless of the brand, electric motors, generators and dry type transformers winding, maintenance and repair operations with more than 20 years of experience, experience and expert staff.

Our business is in line with the expectations of our valued customers to achieve fast and precise objectives.

Innovation in every field is one of the values that form the foundation and future of our company. Aware of the fact that electrical machines are the source of life, our company becomes the solution partner of our customers with its advanced technology test and winding equipment.

The fields of activity of our company briefly ;

- Medium Voltage Motor Winding and Repair
- Winding and Repair of AC Motors
- Winding and Repair of DC Motors
- Winding and Repair of Forklift Engines
- Alternator Winding and Repair
- Rotor Winding and Repair
- Dry Type Transformer Winding and Repair
- Traction Motor Winding and Repair
- Electric Vehicle Motor Winding and Repair
- Coal Barrel Production and Repair
- Motor Winding Tests and Inspection